

## Műszaki adatlap

### CD-Color

Műszaki Adatlap Nr. D-3030-1  
Rögzítve: 2004.05.

## LUCITE® Satincolor

Termékleírás / típus	Selyemfényű, vízzel hígítható, speciális kötőanyag-kombinációval gyártott színes zománcfesték
Felhasználás célja / Alkalmazási terület	Környezetbarát, szagsemleges, Kültéri és beltéri fára, faszerkezetre, fémre, zsírtalanított, elválasztószer-mentes kemény műanyagra, üvegszövetre, vinil tapétára, vakolt falakra és lábazatokra megfelelő előkezelés és alapozás után. Színezve meleg vizes radiátorok festésére. Ásványi alapfelületekre.
Alapanyag	Speciális kötőanyag kombináció
Termék sajátosságok	Ólom- és kromátmentes a DIN 55944 szerint; nagyon jó fedőképesség a DIN 53162 szerint; enyhe szaghatású, időjárásálló, összetapadás-mentes az ift Rosenheim RL4 ajánlásainak megfelelően, lúgálló, megtartja fényét, színét és fehérségét, UV-álló, a speciális kötőanyag kombináció kiváló felületi keménységet biztosít, kézizzadság-álló, környezetbarát
Kiszerezés:	Gyári színekben: 2,5 Liter és 0,75 Liter, Mix bázisokban: 2,5 Liter és 1,0 Liter
Színválaszték	Fehér ill. gyári színek. A ProfiColor MIX színkeverő rendszerben színezhető, a színárnyalatok egymással keverhetőek.
Fontosabb műszaki adatok	
Fizikai adatok	
Fényességi fok:	selyemfényű
Pigmentállomány:	időjárásálló színes pigmentek és titándioxid, töltőanyagok
Sűrűség:	kb. 1,14-1,26 g/ml a színárnyalattól függően
Viszkozitás	a termék felhordásra alkalmas módon kerül forgalomba
Nedves rétegvastagság	kb. 110 µm (ecsettel felhordva)
Kiadósság	110 ml / m <sup>2</sup> / festékréteg függőleges, sima felület esetén.
Felhordási hőmérséklet:	Alapfelület és környezete = ideális 21°C-nál 65 % rel. lég nedvességnél. 7°C alatt és 80 % rel. lég nedvesség felett nem szabad felhordani. Fagytól védjük.

## Feldolgozási adatok

Száradási idő	Porszáráz:	kb. 30 perc után
	Száráz / Átfesthető	kb. 7 óra múlva, A terhelés fokának és a további felhasználás szerint végső kikeményedését az adott felületen meg kell vizsgálni.
Felhordás módja	Ecset (a legjobb festési eredmény érdekében Chinex ecset), henger, szórás.	
Airless-szórás	Hígítatlanul, szükség szerint max.5 % vízzel lehet hígítani. Fúvóka: 0,011-0,015 inch. Szórási szög,alapelület szerint 50° - ig. Anyagnyomás 100-130 bar. (készülékfüggő, tájékoztató adatok)	
Magasnyomás	3-4 bar, fúvóka 1,7 mm, kb. 40 sec. 4 mm es kifolyóedényben mérve	
Air-Mix	Airless: kb. 60 bar, Légnnyomás: kb. 3 – 4 bar	
HVLP	Airless: 80 bar, levegő: 60 bar. Viszkozitás: kb. 40 – 50 sec. 4 mm-es kifolyóedényben,fúvóka 2 – 2,2 mm	
Egyebek	Minden szórási adat körülbelüli, irányadó érték. A pontos értéket kérjük, a helyszínen határozzák meg. Lásd a festékszóró készülékgyártó utasításait.	
Hígítószer	Szükség estén tiszta, hideg csapvíz.	
Munkaeszközök tisztítása:	Víz esetleg mosogatószer segítségével.	
Ellenállóság	A DIN 53387 szabvány szerint időjárásálló, a termék megfelel a DIN 18363 szabvány VOB előírásainak.	
Lobbanáspont	> 100°C a DIN EN 456 szabvány szerint	
Eltartható	Hideg, száraz és fagymentes helyen az eredeti csomagolásban legfeljebb 1 évig.	
Felhordási hőmérséklet	Nem lehet 7°C alatt	
Levegőnedvesség:	< 75% relatív légnedvesség.	

Alapfelület	Felhasználás	Előkezelés	Impregnálás	Alapozó réteg	Köztesréteg	Záróréteg
Fa és faszerkezeti anyagok	Kültéren ügyeljünk a BFS3 és 18-ra	tisztítani, csiszolni	Delta Imprägniergrund	LUCITE ContactPrimer vagy Woodprimer *	LUCITE Satincolor	LUCITE Satincolor
Fa és faszerkezeti anyagok	Beltéren	tisztítani, csiszolni	-	LUCITE ContactPrimer vagy Woodprimer *	LUCITE Satincolor	LUCITE Satincolor.
Vas és acél	Beltéren	csiszolás, reve, gyűrődés, laza rozsdá eltávolítása	-	LUCITE ContactPrimer**	LUCITE Satincolor.	LUCITE Satincolor
Vas és acél	Kültéren	csiszolás, reve, gyűrődés, laza rozsdá eltávolítása	-	Delta Allprimer	LUCITE Satincolor	LUCITE Satincolor
Színes fémek	Beltéren	BFS Nr. 5 vagy 6	-	LUCITE ContactPrimer		LUCITE Satincolor
Színes fémek	Kültéren	BFS Nr. 5 vagy 6	-	LUCITE ContactPrimer	LUCITE Primer	LUCITE Satincolor
Kemény-PVC	Beltéren/ kültéren	BFS Nr. 22 ***	-	LUCITE ContactPrimer	LUCITE Primer	LUCITE Satincolor
Régi festékréteg	Beltéren/ kültéren	Ledörzsölni finom dörzspapírral	-	LUCITE ContactPrimer	finom	LUCITE Satincolor

\* Vízben oldódó faösszetevők szigeteléséhez, a Woodprimer festék műszaki adatlapját vegyék figyelembe!

Trópusi fákat adott esetben CWS Cowidur 2K Holzsiegel festékekkel, 30%-ban hígítva kell alapozni/ szigetelni, Nyomással impregnált fafelületek színárnyalat változásokat okozhatnak. Ezért: LUCITE Woodprimer festékekkel kell szigetelni, esetleg próbafestést kell végezni.

\*\* Nedvesség által megnövekedett terhelésnél használja a Delta Allprimer festéket.

\*\*\* Itt az alapfelület előkészítéshez az ammóniás zsírtalanítószer használatát a szükséges BFS MB Nr. 5 szerint:

A felületnek tisztának, száraznak, csiszoltnak, zsírmentesnek, hordozóképesnek, laza részekről mentesnek kell lennie.

Hulladék kód 08 01 20

Jelölések: VbF: törölt

Termékkód: M-LW 01

Ártalmatlanítás: Csak teljesen kiürített dobozokat lehet újrahasznosításra adni. nem teljesen megkeményedett festékmaradékot a veszélyes hulladékként kell kezelni, vagy a háztartási veszélyes-hulladék ártalmatlanító létesítménynek kell átadni.

A VdL irányelvek

szerinti összetétel: Akrilát kopolimer, Titándioxid, Víz, Glikol, Adalékanyagok.

Különleges utasítások:

Fagymentes helyen tárolandó. Gyerekektől távol kell tartani. A permetet ne lélegezzük be. A munka alatt és után alapos szellőzésről kell gondoskodni. Szemmel, vagy bőrrel való érintkezés után azonnal bő vízzel alaposan öblítsük ki. Nem kerülhet csatornába, felszíni vízbe, vagy erdőbe. Eszközök tisztítása használat után azonnal vízzel és szappannal.

Általános tudnivalók:

Alkalmazása alatt friss és keringetett levegőről kell gondoskodni. Alacsony hőmérséklet és / vagy magas légnedvesség a festék száradását késleltetik.

A bevonat szerkezetét és kivitelezését mindig az adott alapfelületre vonatkozó várható igénybevétel szerint kell megállapítani.

A kivitelezés a DIN 18363 szabvány VOB előírásai szerint. Rendszeres karbantartás, az időközi hibák kijavítása meghosszabbítja a bevonat élettartamát.

Henger- és festékszórósos felhordás a tapasztalat szerint csekély rétegvastagságot eredményez, amely csekély fedőképességet és záró-réteget vastagságot jelent.

Az alapfelületeknek tisztának, száraznak, csiszoltnak, zsírmentesnek, laza részekről mentesnek, szakmailag előkészítettnek kell lennie.

A felületeket, amelyeknél számolni kell vízdékony anyagokkal (pl. nikotin/kátrány csapadék, vízfoltok) Lucite Iso-Stop festékekkel kell szigetelni, lásd műszaki adatlap „Iso-Stop“.

Vegyük figyelembe az Építőipari Szolgáltatások (VOB) előírásait.

Kérjük, hogy a megfelelő zománcozási munkák végrehajtásánál vegyük figyelembe a mindenkor érvényes BFS adatlap előírásait.

Javasoljuk a 240 szemcsenagyságú csiszolópapír alkalmazását.

A fenti előírások a Profi-Color-keverőrendszer azonos termékeire is érvényesek.

### **Vegyük figyelembe a biztonsági adatlap előírásait.**

A fenti adatlapban közölt adatok megfelelnek a termékfejlesztés-, és alkalmazástechnika legújabb álláspontjának és tartalmazza az általánosan betartandó utasításokat. A termékleírás az érintett termékekről közöl alkalmazás technikai és felhordás technikai információkat.

Alkalmazástechnikai ajánlásaink, melyeket az eladóknak/ felhasználóknak a mindenkori technika legújabb állása szerint, a legjobb tudásunk alapján nyújtunk, kötelezettség nélküliek és a termék adásvételi szerződéséből nincs megalapozott szerződéses jogviszony és nincs mellékkötelezettség vállalás. Ezen kívül ez nem menti fel az eladókat/ felhasználókat az alól, hogy termékeinket saját képességük alapján a megfelelő rendeletetés szerint, saját hatáskörükben ellenőrizzék. Egyebek vonatkozásában Általános Szerződési feltételeink érvényesek. Jelen adatlap megjelenésével a korábbi összes érintet adatlap változatok adatai, érvényességüket veszítik.

További műszaki felvilágosítás és információ esetén kérjük, forduljanak a +36302612107 telefonszámon alkalmazástechnikai részlegünkhöz, illetve magyarországi kereskedelmi képviselőünkhöz.

További információkat a [www.cd-color.de](http://www.cd-color.de) honlapunkról lehet lehívni. Itt található az összes termékhez kapcsolódó műszaki adatlap és az EG biztonsági adatlapok.

Műszaki adatlapunk - a technikai fejlődéstől függő - újabb kiadása esetén, minden korábbi érvényét veszti.

L-3030-1 LUCITE Satincolor