



Nr. L – 3030-3
Rögzítve: 2020/07

LUCITE® PU-MattColor

Vízzel hígítható, poliuretán kötőanyagkombinációval gyártott, matt fényű zománccfesték.

Felhasználási terület

Nagyértékű fedő zománccfesték fára, fa építőipari lapokra, ásványi alapfelületekre, fémekre, nemes fémekre, kemény műanyagokra stb. a megfelelő alapozást követően. Beltéri használatra.

Terméktulajdonságok

Környezetbarát, csaknem szagmentes, a DIN 55944 szerint ólom-és kromátmentes, kiválóan terül, felülete nem tapad, nem blokkosodik, PU bázisú, színét, fehérségét tartósan megtartja.

Kiszerezés: Fehér színben: 0,75 l / 2,50 l
MIX színekben: 1,00 l / 2,50 l

Színek: Fehér / MIXPlus színrendszerben színre keverhető

4 bázis: 0 = áttetsző
2 = félfehér
3 = fehér
5 = sárga

A színek egymással keverhetők.

Műszaki adatok

Fényesség: Matt / < 10 E. (60° -os szögnél)

Viszkozitás: Felhasználásra alkalmas módon / használatra készen szállítva.

Kiadósság: kb. 110 ml / m² / réteg.

Hígítás: Szükség esetén tiszta, hideg vízzel, max. 5%-ig.

Fehordási hőmérséklet: Legalább + 8 °C (Alapfelületre és környezetére vonatkozóan).

Sűrűség (20 °C-on): 1,02 g / cm³ -1,30 g / cm³

**Száradás 20 °C-on és
65% rel.páratartalomnál:**

Kb. 30 perc után felülete száraz / porszáraz.

Átfesthető 4- 6 óra száradás után.

Alacsonyabb hőmérséklet és / vagy magasabb páratartalom a száradási időt negatív irányba befolyásolhatja.

Tárolás:

Jól lezárt eredeti kiszerezésekben száraz hűvös és fagymentes helyen tárolandó.

Felhordási adatok

Felhordását, csak az arra alkalmas környezeti feltételek mellett lehet elvégezni (pl. nem hordható fel magas páratartalom, környezeti hőmérséklet, vagy túlságosan hideg épületszerkezetek esetében – harmatponti lecsapódás veszélye).

Ideális környezeti feltételek mellett egy nap alatt két rétegben felhordható.

Ecset, henger, szórás

Airless szórás

Hígítatlanul
Fúvóka = 0,008 – 0,010 inch
Nyomás = kb. 160 bar (készüléktől függő)

Air-Coat szórás

Hígítatlanul
Fúvóka = 0,009 – 0,013 inch
Nyomás = 50-60 bar
Levegő = 3-4 bar

HVLP szórás

A szórási viszkozitást vízzel, 4 mm-es kifolyóedénynél kb. 40-50 s-ra kell beállítani
Fúvóka = 3 - 4 (1,3 -1,8 mm)
Nyomás = kb. 0,55 bar

Magasnyomású szórás

A szórási viszkozitást vízzel, 4 mm-es kifolyóedénynél kb. 25 s-ra kell beállítani
Nyomás = 3 – 4 bar

Szerszámok tisztítása:

Használat után azonnal tiszta vízzel, esetleg mosogatószer (pl. Prill) hozzáadásával. A szórógépeket különösen gondosan kell elmosni. A termék gyors száradása miatt szükségyszerűen a munkaközi szüneteknél is gondosan ki kell tisztítani a szórógépeket.

Alapfelület előkészítés, általánosan:

Az alapfelületnek hordozóképesnek, szilárdnak, száraznak, portól-, szennyeződéstől-, kivirágásoktól-, színezőanyagoktól-, gombáktól és elválasztószerektől mentesnek kell lennie. A tapadást zavaró felületi lerakódásokat mint pl. szennyeződések, vaksz, vagy zsír el kell távolítani (VOB DIN 18363 C rész 3. bek. előírásait tartsák be). Az alapfelület hordozóképségét a munka megkezdése előtt meg kell vizsgálni

A régi fellazult bevonatokat el kell távolítani, a régi zománcfesték bevonatok felületét Anlaugerrel kell megtisztítani és át kell csiszolni. A bevonatrétegek között egy arra alkalmas csiszolóanyaggal közttes csiszolás kell végezni (pl. 280-as

szemcseméretű, vagy finomabb csiszolópapír / csiszolópárna pl. Mirca, vagy 3M).

Ismeretlen eredetű alapfelületek, PVC, Coil Coating vagy porszórt felületek esetében kérjük végezzenek próbafestést és konzultáljanak területi képviselő kollégánkkal. A bonni kívánt felületeken DIN EN ISO 2409-es tapadási vizsgálatot kell elvégezni.

Nem alkalmas alapfelületek: poliethilén, polipropilén és eloxált alumínium.

Bizonytalan esetekben kérjük vegyék fel a kapcsolatot területi képviselő kollégánkkal.

Rétegfelépítés:

Mérettartó fa alapfelületek (ablakok, ajtók)

1. Alapozó réteg: LUCITE® Primer, max. 5% vízzel hígítva
2. Köztes réteg: LUCITE® PU MattColor hígítatlanul
3. Záró réteg: LUCITE® PU MattColor hígítatlanul

A fafelület karbantartása:

A kezelt fafelületeket szabályos időközönként ellenőrizni és karbantartani kell, ezzel a kezelt fafelület és a festékfilm réteg károsodása elkerülhető. Javasoljuk, hogy a kezelt fafelületeket állandó időközönként ellenőrizzék és amennyiben úgy ítélik meg, hogy a bevonaton, vagy az épületszerkezeten hiányosságok problémák jelentkeznek, azt azonnal szakszerűen szüntessék meg.

Agresszív anyagok mint pl. erős savak, lúgok, fertőtlenítő szerek, szerves színezőanyagok (mint pl. tea, kávé, vörösbőr) felületi színváltozást okozhatnak, azonban ez a festékfilm funkcióját nem befolyásolja.

Olyan problémás fafelületek esetén, ahol a fában lévő vízben oldódó színezőanyag kioldásának veszélye fennáll és az elszínezheti a bevonatot, előzetesen LUCITE® Woodprimer / DELTA Isoliergrund plus 7.02-t kell alkalmazni.

Vas / acél:

1. A korrodált vas- és acélfelületeket legalább mechanikusan kézzel, vagy géppel át kell csiszolni, a rozsdát el kell távolítani, egyedi esetekben fémtisztára kell csiszolni (Sa 2 1/2). Bizonytalan esetekben kérjük vegyék fel a kapcsolatot területi képviselő kollégánkkal.
2. Alapozó réteg: LUCITE® 2K EpoxiPrimer hígítatlanul.
3. A felhordás igénye szerint köztes réteg: LUCITE® PU-MattColor hígítatlanul
4. Záró réteg: LUCITE® PU-MattColor hígítatlanul.

Nemes fémek (Alu, horgany stb.) / kemény PVC:

1. A horgany – és alumínium felületeket ammóniatartalmú lemosószerrel, egy csiszoló flíz segítségével meg kell tisztítani és tiszta vízzel alaposan le kell mosni
2. Alapozó réteg: LUCITE® ConactPrimer hígítatlanul.
3. A felhordás igénye szerint köztes réteg: LUCITE® PU-MattColor hígítatlanul
4. Záró réteg: LUCITE® PU-MattColor hígítatlanul.

Porfesték bevonatok:

1. Az alapfelületet egy arra alkalmas csiszolóanyaggal alaposan át kell csiszolni.
2. Alapozó réteg: LUCITE® 2K EpoxiPrimer hígítatlanul.
3. A felhordás igénye szerint köztes réteg: LUCITE® PU-MattColor hígítatlanul
4. Záró réteg: LUCITE® PU-MattColor hígítatlanul.

Biztonsági adatok:

A termék besorolását, jelöléseit annak aktuális Biztonságtechnikai Adatlapja tartalmazza, kérje kereskedőjétől, illetve területi képviselőnkéntől.

Termék kód / GIS kód a BG-BAU –GISBAU szerint:
Lásd a termék címkéjén és az aktuális Biztonságtechnikai Adatlapon (7.3-as bekezdés).

A kezelési utasítás megfelel a Veszélyes anyagok 14§. szerinti osztályba sorolásának, mely német nyelven az alábbi oldalon tekinthető meg: <http://www.wingis-online.de/>.

Kérjük vegyék figyelembe a Biztonsági adatlap előírásait.

Különleges tudnivalók

Az alapfelületnek hordozóképesnek, szilárdnak, száraznak, elválasztó szerektől, feszültségektől és formaváltozásoktól, repedésektől- és só kivirágzásoktól mentesnek kell lennie.

A kivitelezés alatt a VOB DIN 18363 C rész 3. bek., valamint a mindenkori BFS Adatlap előírásait tartsák be.

Optikailag összefüggő felületek esetén azonos gyártási számú kiserelésekből kell dolgozni és / vagy a szükséges anyagmennyiséget előzetesen egy nagyobb tégelyben össze kell keverni.

Az anyag felhordása alatt megfelelő védőfelszerelést kell hordani (Isd. a mindenkori Biztonságtechnikai Adatlap előírásait).

Tartós vízterhelésnek kitett vízszintes felületekre nem szabad felhordani.

Alacsonyabb hőmérséklet és/ vagy elégtelen légcserés szellőztetés a száradási időt negatív irányba sodorhatja.

Fém- és nemesfém felületek esetén a felületen esetlegesen létrejövő harmatpontot ill. harmatponti nedvességkicsapódást el kell kerülni.

Ismeretlen eredetű alapfelületek esetében kérjük végezzenek próbafestést és mindenképp konzultáljanak területi képviselő kollégánkkal.

Általános tudnivalók

Fentiekben közölt adatok a legújabb termékfejlesztési- és alkalmazástechnikai adatok szerint lettek megadva, tartalmazzák a vonatkozó utalásokat. Leírást ad Önöknek a termékről, valamint információkat a termék használatáról és felhordhatóságáról.

Tekintettel a sokrétűsége, különféle eltérésekre, a mindenkori munkakörülményekre és felhasznált anyagokra vonatkozóan termékleírásunkat nem tudjuk minden egyedi esetre érvényesíteni.

A kezelt felület élettartamának meghosszabbításához megfelelő időben esedékes utógondozó- felújító munkálatok szükségesek.

Amennyiben az általunk nem meghatározott tulajdonságok és alkalmazhatóságok kérdése merül fel úgy a termék egy meghatározott célnak megfelelő felhasználhatóságát írásban biztosítjuk, alkalmazástechnikai tanácsadó szolgálatunk legjobb ismeretei szerint amilyen gyorsan csak lehet, minden esetben kötelezettség nélkül.

Az előző, vonatkozó kiadások érvényességüket veszítik.

Alkalmazástechnikai ajánlásaink, melyeket az eladóknak / felhasználóknak a mindenkori technika legújabb álláspontja szerint a legjobb tudásunk alapján nyújtunk, kötelezettség nélküliek.

A termék adásvételi szerződéséből nincs megalapozott szerződéses jogviszony és nincs mellékkötelezettség vállalás. Ezen kívül ez nem menti fel az eladókat / felhasználókat arról, hogy termékeinket saját képességük alapján a megfelelő rendeltetés szerint saját hatáskörükben ellenőrizék.

Egyebek vonatkozásában, Általános Szerződési feltételeink érvényesek.

Jelen adatlap megjelenésével a korábbi összes érintett adatlap változatok adatai, érvényességüket veszítik.

Termékallergiára vonatkozó tanácsadás (német nyelvű): + 49 2330/63 184

Műszaki felvilágosítás és információk esetén kérjük forduljanak a +492330/63243 telefonszámon (német nyelvű) alkalmazástechnikai részlegünkhöz ill. magyarországi kereskedelmi képviselőünkhöz.

Veszély esetén, magyar nyelvű segítségnyújtás:

Egészségügyi Toxikológiai Tájékoztató Szolgálat (ETTSZ) Tel.: (+36-80) 201-199 (0-24 h, díjmentesen hívható)

További információkat honlapunkról lehet lehívni.

L- 3030-3 LUCITE® PU MattColor 300720 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings GmbH & Co. KG
Wetterstrasse 58
D-58313 Herdecke/Ruhr
Tel.: 02330 63 243
Fax: 02330 63 100 243
Mail: coatings@doerken.de
Web: www.doerkencoatings.de