

Műszaki adatlap

CD-Color

Műszaki Adatlap Nr. 101
Rögzítve: 2011.07.

LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin

Vízzel oldható, selyemfényű 2K poliurethán (PUR) zománcfesték, kül-és beltéri, mechanikai- és kémiai igénybevételeknek erősen kitett alapfelületekre.

Felhasználási terület

Kiváló minőségű, nagyértékű fedő zománcfesték különféle fa felületek, fa szerkezeti elemek, ásványi alapfelületek, fém- és nemesfém felületek, kemény műanyag alapfelületek, műanyag ablakok, mechanikai- és kémiai igénybevételeknek erősen kitett alapfelületek bevonataként, pl. középületek, üzletek, kórházak, óvodák, hűtőházak, raktárak, gasztronómiai helyiségek, családi úszómedencék környezetében (olyan felületekre, ahol a víz nem áll meg) stb.

Terméktulajdonságok

2 komponensű, környezetbarát, szinte szagtalan, az alapfelülethez kiemelkedően jól kötődik, a DIN 55944 szerint ólom- és kromátmentes, kitűnően terül, jó felületi lefutással rendelkezik, felülete nem sérülékeny, emelt kopásállóságú, igen magas kémiai ellenálló képességgel rendelkezik (Isd. a táblázatot), dekontaminálható (kórházi környezetben is használható pl. műtőkben).

Kiszerezés: 2,25 liter bázis zománc (A komponens) / 0,25 liter térhálósító (B komponens)
0,90 liter bázis zománc (A komponens) / 0,10 liter térhálósító (B komponens)

Műszaki adatok

Fényességi fok:	selyemfényű
Viszkozitás:	felhasználásra kész
Anyagszükséglet:	kb. 140 ml/m ² /réteg
Hígíthatóság:	max. 5%-ig tiszta vízzel
Kopásállósági értéke:	≤ 30 mg (Taber - féle súrolási vizsgálattal CS 17/1000g/1000U)
Felhordási hőmérséklet:	legalább + 8 °C (környezeti- és alapfelületi hőmérséklet)
Bázis zománc sűrűsége:	1,04 – 1,27 g/cm ³
Keverési arány:	9:1 (bázis zománc + térhálósító)
Fényesség:	bázis zománc + térhálósító = 20 E. / 60 ⁰ -os szögben (selyemfényű)
Fazékidő:	kb. 2 óra

Száradási idő
20 °C/60 % rel. légn.:

porszár: kb. 30 perc, csiszolható: 12 óra, teljesen kikeményedik: 7 nap után
Alacsonyabb hőmérséklet és/vagy rossz szellőzési körülmények a száradási folyamatra negatív hatással lehet.

Színválaszték:

Fehér (gyári szín)

A ProfiColor színkeverési rendszerben színre keverhető.

4 bázis: 0=áttetsző
 2=félfehér
 3=teljesen fehér
 5=sárga

A színárnyalatok egymással keverhetők.

Sötétebb és élénkebb színek esetén, ill. élesen sarkos épületeszerkezeti elemeknél kiegészítésként egy világosabb alapozó felvitelét javasoljuk.

Szerszámok:

ecset, henger(rövidszőrű), szórógép

Szerszámok tisztítása:

használat után azonnal, vízzel, esetleg mosogatószer (pl. Pril) hozzáadásával. A szórógépet különösen jól tisztítsuk ki. Munkaközi szünetek esetén a vízzel oldható bevonatok rövid száradási ideje meghosszabbítható a munkaeszközök köztes tisztításával

Felhordás:

közvetlen napsugárzásnál felhordani nem szabad. Csak normál időjárási feltételek között alkalmazható (pl. nem szabad felhordani magas páratartalom, csapadék, köd, tartósan nedves körülmények, vagy erős szél esetén).

Ideális körülmények között egy nap alatt két rétegben felhordható.

Az első és a második réteg felhordása között max. 24 óra telhet el, ezen túlmenően az első réteget alaposan át kell csiszolni.

Ecsettel / hengerrel / szórással is felhordható.

Airless szórási beállítások

Hígítatlanul, fúvókaméret: kb. 0,008-0,010 inch. Nyomás: kb. 160 bar (készülékfüggő)

Air-Coat (légrásegítőes airless) szórási beállítások

Hígítatlanul, fúvókaméret: kb. 0,009-0,013 inch. Nyomás: kb. 50-60 bar , levegő:3-4 bar

HVLP (alacsony szórási nyomású rendszer)

A szórási viszkozitást vízzel kb. 40-50 s 4 mm-es kifolyóedényre kell beállítani. Fúvókaméret: 3-4(1,3-1,8 mm)

Magas nyomású szórás

A szórási viszkozitást vízzel kb. 25 s 4 mm-es kifolyóedényre kell beállítani. Nyomás: 3-4 bar

Anyagelőkészítés:

A LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin-t a megadott keverési arányban (9:1) a LUCITE® 2K- PUR Xtrem térhálósítóval teljesen homogénre kell keverni. Ügyelni kell arra, hogy a keverési folyamat alatt a kiszérelés pereménél lévő anyagot is egyenletesen összekeverjük. A legjobb intenzív keverési eredményt, alacsonyfordulatú keverőgéppel lehet elérni (max. 400 for/perc) .

Közvetlenül az összekeverés után beindul a két komponens reakciója, azaz csak korlátozott idő áll rendelkezésre az anyaggal dolgozni. Ezt az időtartamot ún.fazékidőnek nevezzük.

Az összekevert anyagnak kb.2 órás fazékideje van. A frissen összekevert anyagot nem szabad a maradék anyaggal összekeverni.

A 2K alaplakkot megfelelő térhálósító azaz a másik komponens nélkül felhordani nem szabad.

Ellenállóképesség:

Kémiai vegyületek = tartósan ellenáll a háztartásban szokványos tisztítószereknek, rövid ideig áll ellen gyenge savaknak és lúgoknak (Isd. a ellenállóképességi besorolást)

Tárolás:

Hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva eredeti csomagolásban legalább 1 évig eltartható.

Alapfelület előkészítés

A bevonni kívánt alapfelületnek/felső rétegnek tisztának, száraznak és hordozóképesnek kell lennie. A tapadást gátló elválasztószereket pl. szennyeződés, vaksz vagy zsír el kell távolítani (Isd. a vonatkozó VOB DIN 18363, C szabványt). Az alapfelület hordozóképeségét meg kell vizsgálni.

A fellazult régi festékrétegeket el kell távolítani, régi zománcbevonatokat festékoldó szerrel kell tisztítani és alaposan át kell csiszolni. Az alkalmazott rétegek között egy köztes csiszolást, megfelelő csiszolóanyaggal kell elvégezni (csiszolópapír - pl. 280-as vagy finomabb – csiszolópárna pl. Micra vagy 3M). Bizonytalan eredetű, ismeretlen alapfelületek esetében: PVC, égetett festékebevonatok és porfestékek készült bevonatoknál alapvetően mintafelület készítését javasoljuk, műszaki kollégáinkkal történő egyeztetések mellett. A DIN EN ISO 2409 szerint tapadási vizsgálatot kell készíteni. A termék nem alkalmas poliethylén, polipropilén és eloxált alumínium bevonására.

Bizonytalan esetekben kérjük területi képviselő kollégánkon keresztül egyeztessenek az alkalmazástechnikai részlegünkkel.

Rétegfelépítés

Mérettartó fafelületek

1. Alapozás: LUCITE® LacTec Primer alapozóval, max.5% vízzel hígítva.
2. Közbenső réteg: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.
3. Záró réteg: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.

Fafelületek utólagos kezelése:

A rendszeres ellenőrzés és karbantartás a bevont felületeknél szükségszerű. így elkerülhető az épületszerkezetek és/vagy a festékfilm károsodása. Javasoljuk, hogy a bevont faszekezeti elemeket

állandó időközönként vizsgálatnak vessék alá és a feltárt épületszerkezeti, vagy festékréteg hiányosságokat minél rövidebb idő alatt szakszerűen szüntessék meg.

Agresszív anyagok mint pl. erős savak, lúgok, fertőtlenítő anyagok, szerves színezőanyagok (mint pl. tea, kávé, vörösbor) felületi színváltozásokat okozhatnak. Ez azonban a festékréteg funkcionális ellenálló képességét nem befolyásolja.

Vas / acél:

1. A korrodált vas-és acélfelületet legalább mechanikusan kézzel, vagy géppel kell rozsdátlanítani, egyedi esetekben fémesen tisztára kell rozsdátlanítani(Sa 2 ½). Kétes esetekben kérjük forduljanak szaktanácsadóinkhoz.
2. Alapozóréteg: LUCITE® 2K EpoxyPrimer hígítatlanul.
3. Köztes réteg az alkalmazás igénye szerint: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.

Könnnyűfém felületek (Alumínium, horgany stb.):

1. Horgany- és alumíniumfelületeket ammóniatartalmú (szalmiákszesz) lemosószerrel egy igen finom csiszolófűz segítségével kell megtisztítani és tiszta vízzel lemosni.
2. Alapozóréteg: LUCITE® 2K EpoxyPrimer hígítatlanul.
3. Köztes réteg az alkalmazás igénye szerint: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.

Műanyagok (pl. Trespa, bútorfelületek/Resopal munkalapok, kemény PVC):

1. Műanyag felületeket oldószertartalmú tisztítószerrel kell megtisztítani (előzetesen az alkalmazhatóságot ki kell próbálni)
2. Az alapfelületet gonosan egy arra alkalmas csiszolószerszettel (csiszolópárna pl. Micra vagy 3M / csiszolópapír 280-as szemcsenagyságú, vagy finomabb) át kell csiszolni és portalanítani
3. Alapozóréteg: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.

Műanyag ablakok:

1. Műanyag felületeket oldószertartalmú tisztítószerrel kell megtisztítani (előzetesen az alkalmazhatóságot ki kell próbálni)
2. Az alapfelületet gonosan egy arra alkalmas csiszolószerszettel (csiszolópárna pl. Micra vagy 3M / csiszolópapír 280-as szemcsenagyságú, vagy finomabb) át kell csiszolni és portalanítani
3. Alapozóréteg: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.

Kérjük ezzel kapcsolatban az ablakgyártók utasításait vegyék figyelembe. A termikus felmelegedés az arra alkalmas területeken, sötét színek esetében színváltozást okozhat. Kérdéses esetekben kérjük forduljanak szaktanácsadóinkhoz.

Poliuretán-, poliészter-, epoxigyanta bevonatok:

1. Az alapfelületet gonosan egy arra alkalmas csiszolószerszettel át kell csiszolni.
2. Alapozóréteg: LUCITE® 2K EpoxyPrimer hígítatlanul.
3. Köztes réteg az alkalmazás igénye szerint: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.

Porfestett felületek:

1. Az alapfelületet gonosan egy arra alkalmas csiszolószerszettel át kell csiszolni.
2. Alapozóréteg: LUCITE® 2K EpoxyPrimer hígítatlanul.
3. Köztes réteg az alkalmazás igénye szerint: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.

Kerámia felületek:

1. Kerámia alapfelületeket nedves tisztítás után mechanikusan csiszolópapírral, vagy más csiszolóanyaggal gondosan át kell csiszolni.
2. Alapozóréteg: LUCITE® 2K EpoxyPrimer hígítatlanul.
3. Köztes réteg az alkalmazás igénye szerint: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, hígítatlanul.

Kiegészítő termékek

LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin Térhálósító (B komponens)

A LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin-hoz tartozó térhálósító adalék/komponens, melyet 9:1 arányban kell az alaptermékhez keverni.

LUCITE® 2K EpoxyPrimer (A komponens)

Kétkomponensű epoxigyanta bázisú alapozó, mint tapadásközvetítő réteg a nedvszívásmentes merev, kritikus alapfelületekre, mint pl. porfesték bevonatok, kerámia csempék, Glasal, Resopal konyhabútor munkafelületek, vas, acél stb. A termék A és B komponensét 3:2 súlyarányban kell homogénre keverni. Fazékidő: 3 óra.

További adatok vonatkozásában kérjük tanulmányozzák a LUCITE® 2K EpoxyPrimer műszaki adatlapját.

LUCITE® 2K EpoxyPrimer (B komponens)

A LUCITE® 2K EpoxyPrimer-hez tartozó térhálósító adalék/komponens (B). Az alaptermékhez 3:2 súlyarányban (alaplakk/térhálósító) kell keverni.

További adatok vonatkozásában kérjük tanulmányozzák a LUCITE® 2K EpoxyPrimer műszaki adatlapját.

Kémiai ellenállóképesség

Terhelési idő	LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin,
Aceton 10 mp.	0
Káliklór (10%) 2 perc	0
Ultrasol 10 perc	0
Étkezési ecet(5%) 1 óra	0
Ammónia (25%) 16 óra	0
Víz 16 óra	0
Butilacetát 10 mp.	0
Mustár 5 óra	0
Ethanol (48%) 1 óra	0
Kávé 16 óra	0
Étkezési sav(98%) 1 óra	0
Savas tisztító pur 16 óra	0
Bázikus tisztító 1:5 16 óra	0
Sterilin 10 perc	0
Kézvédő krém 16 óra	0
Cola 16 óra	0
Tejsav (10%) 16 óra	0
Tesztbenzin K30 16 óra	0

Étékelési séma:

0 = a legjobb érték / azaz ezen terhelési időszak után a zománc felületén változások nem tapasztalhatók

5 = legrosszabb érték

A táblázatban megadott terhelési időknél túl, eltérő eredmények szülehetnek.

A LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin, kémiai ellenállóképessége és felületi keménysége az egyforma tulajdonságokkal rendelkező oldószerbázisú 2K-PUR zománcfestékekkel összehasonlítható, egyes területeken lényegesen felülmúlja azok tulajdonságait.

A felületek minősítése 6 óra, 16 óra és 23 óra terhelés után a lentiekben nevezett kemikáliákkal

Terhelési idő	LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin,
1.Almaecet	0
2.Sterilium	6 óra enyhén lágú
3.Fékfolyadék	16 óra enyhe hólyagosodás
4.Sósav (5%)	0
5.Motorolaj (ásványi)	0
6.Ultrasol	0
7.TORVAN-koncentrátum	0
8.Foszforsav (5%)	0
9.Buraton 10F	0
10. Stokolan	0
11.Isopropanol	0
12.Testbenzin K30	0
13.Motorolaj (biológiai)	0
14.Káliklór (10%)	6 óra erős hólyagosodás
15.Lavante 39	0
16.Santotrac 50 (spec.olaj)	0

Étékelési séma:

0 = a legjobb érték / azaz ezen terhelési időszak után a zománc felületén változások nem tapasztalhatók

A táblázatban megadott terhelési időknél túl, eltérő eredmények szülehetnek.

Extrém terhelések felületi elváltozásai a terhelési időtartamnak megfelelő időértékben lett megjelölve.

Biztonsági adatok

AVDL- irányvonalak szerint Biztonsági előírások (S mondatok), jelölések és hulladékmegsemmisítési utalások lehívhatók a mindenkor érvényes biztonságtechnikai adatlapból.

Termékkód: M – LW – 01

VOC- tartalom: A termék ≤ 140 g/l VOC (szerves károsanyag) -tartalmaz

VOC kategória: k (wb) = 140 g/l (2010)

Különleges tudnivalók

Az alapfelületnek száraznak, tisztának, hordozóképesnek, elválasztószerektől mentesnek, valamint felületi feszültség- és formaváltozásmentesnek, repedés –és sómentesnek kell lennie.

A munkavégzések alatt kérjük a VOB, DIN 18363 C részének, valamint a mindenkori BFS adatlap utasításait betartani.

Az optikailag összefüggő felületek festése esetében ügyeljünk az azonos Charge dobozkódra (gyártási kódra) és/vagy a felület festéséhez szükséges mennyiséget keverjük előre össze.

A munkálatok alatt megfelelő védőfelszerelés használatát javasoljuk (Isd. az érvényes biztonságtechnikai adatlapban megjelölve).

Vízszintes irányú vízterhelésnek kitett felületek festésére nem javasolt.

Alacsony hőmérséklet és/vagy rosszabb szellőztetési körülmények a száradási időt negatív módon befolyásolhatják.

Kültéri épületszerkezeti elemeknél, vagy speciális fém- és nemesfémfelületeknél a harmatpont kialakulását figyelemmel kell kísérni.

Bizonytalan, ismeretlen alapfelületek esetében kérjük ki műszaki kollégánk segítségét.

Általános tudnivalók

Fentiekben közölt adatok a legújabb termékfejlesztési- és alkalmazástechnikai adatok szerint lettek megadva, tartalmazzák a vonatkozó utalásokat. Leírást ad Önöknek a termékről, valamint információkat a termék használatáról és felhordhatóságáról.

Tekintettel a sokrétűsége, különféle eltérésekre, a mindenkori munkakörülményekre és felhasznált anyagokra vonatkozóan termék-leírásunkat nem tudjuk minden egyedi esetre érvényesíteni.

A kezelt felület élettartamának meghosszabításához megfelelő időben esedékes utógondozó- felújító munkálatok szükségesek.

Amennyiben az általunk nem meghatározott tulajdonságok és alkalmazhatóságok kérdése merül fel úgy a termék egy meghatározott célnak megfelelő felhasználhatóságát írásban biztosítjuk, alkalmazástechnikai tanácsadó szolgálatunk legjobb ismeretei szerint amilyen gyorsan csak lehet, minden esetben kötelezettség nélkül.

Az előző, vonatkozó kiadások érvényességüket veszítik.

Alkalmazástechnikai ajánlásaink, melyeket az eladóknak / felhasználóknak a mindekorai technika legújabb álláspontja szerint a legjobb tudásunk alapján nyújtunk, kötelezettség nélküliek. A termék adásvételi szerződéséből nincs megalapozott szerződéses jogviszony és nincs mellékkötelezettség vállalás. Ezen kívül ez nem menti fel az eladókat / felhasználókat arról, hogy

termékeinket saját képességük alapján a megfelelő rendeltetés szerint saját hatáskörükben ellenőrzik.

Egyebek vonatkozásában Általános Szerződési feltételeink érvényesek.

Jelen adatlap megjelenésével a korábbi összes érintett adatlap változatok adatai, érvényességüket veszítik.

Műszaki felvilágosítás és információk esetén kérjük forduljanak a +492330/926285 (hotline) telefonszámon (német nyelvű) alkalmazástechnikai részlegünkhöz ill. magyarországi kereskedelmi képviselőtünkhöz.

További információkat a www.cd-color.de honlapunkról lehet lehívni.

L-101 LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin 130710 FL