

LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt

Vízzel oldható, matt fényű 2K poliurethán (PUR) zománcfesték, kül-és beltéri, mechanikai- és kémiai igénybevételeknek erősen kitett alapfelületekre.

Felhasználási terület

Kiváló minőségű, nagyértékű fedő zománcfesték különféle fa felületek, fa szerkezeti elemek, ásványi alapfelületek, fém- és nemesfém felületek, kemény műanyag alapfelületek, műanyag ablakok, mechanikai- és kémiai igénybevételeknek erősen kitett alapfelületek bevonataként, pl. középületek, üzletek, kórházak, óvodák, hűtőházak, raktárak, gasztronómiai helyiségek, családi úszómedencék környezetében (olyan felületekre, ahol a víz nem áll meg) stb.

Terméktulajdonságok

2 komponensű, környezetbarát, szinte szagtalan, az alapfelülethez kiemelkedően jól kötődik, a DIN 55944 szerint ólom- és kromátmentes, kitűnően terül, jó felületi lefutással rendelkezik, felülete nem sérülékeny, emelt kopásállóságú, igen magas kémiai ellenálló képességgel rendelkezik (Isd. a táblázatot), dekontaminálható (kórházi környezetben is használható pl. műtőkben).

Kiszerezés: 2,25 liter bázis zománc (A komponens) / 0,25 liter térhálósító (B komponens)

0,90 liter bázis zománc (A komponens) / 0,10 liter térhálósító (B komponens)

Műszaki adatok

Fényességi fok:	matt
Viszkozitás:	felhasználásra kész
Anyagszükséglet:	kb. 140 ml/m ² /réteg
Hígíthatóság:	max. 5%-ig tiszta vízzel
Kopásállósági értéke:	≤ 62 mg (Taber - féle súrolási vizsgálattal CS 17/1000g/1000U)
Felhordási hőmérséklet:	legalább + 8 °C (környezeti- és alapfelületi hőmérséklet)
Bázis zománc sűrűsége:	1,04 – 1,27 g/cm ³

Keverési arány: 9:1 (bázis zománc + térhálósító)
Fényesség: bázis zománc + térhálósító = < 10 E. / 60⁰-os szögben (matt)
Fazékidő: kb. 2 óra

Száradási idő
20 °C/60 % rel. légn.: porszárak: kb. 30 perc, csiszolható: 12 óra, teljesen kikeményedik: 7 nap után
Alacsonyabb hőmérséklet és/vagy rossz szellőzési körülmények a száradási folyamatra negatív hatással lehet.

Színválaszték: Fehér (gyári szín)
A ProfiColor színkeverési rendszerben színre keverhető.

4 bázis: 0=áttetsző
2=félfehér
3=teljesen fehér
5=sárga

A színárnyalatok egymással keverhetőek.

Sötétebb és élénkebb színek esetén, ill. élesen sarkos épületszerkezeti elemeknél kiegészítésként egy világosabb alapozó felvitelét javasoljuk.

Szerszámok: ecset, henger (rövidszőrű), szórógép

Szerszámok tisztítása: használat után azonnal vízzel, esetleg mosogatószer (pl. Pril) hozzáadásával. A szórógépet különösen jól tisztítsuk ki. Munkaközi szünetek esetén a vízzel oldható bevonatok rövid száradási ideje meghosszabbítható a munkaeszközök köztes tisztításával

Felhordás: közvetlen napsugárzásnál felhordani nem szabad. Csak normál időjárási feltételek között alkalmazható (pl. nem szabad felhordani magas páratartalom, csapadék, köd, tartósan nedves körülmények, vagy erős szél esetén).

Ideális körülmények között egy nap alatt két rétegben felhordható.

Az első és a második réteg felhordása között max. 24 óra telhet el, ezen túlmenően az első réteget alaposan át kell csiszolni.

Ecsettel / hengerrel / szórással is felhordható.

Airless szórás beállítások

Hígítatlanul, fúvókaméret: kb. 0,008-0,010 inch. Nyomás: kb. 160 bar (készülékfüggő)

Air-Coat (légrásegítéssel airless) szórás beállítások

Hígítatlanul, fúvókaméret: kb. 0,009-0,013 inch. Nyomás: kb. 50-60 bar , levegő:3-4 bar.

A szórás anyagfelhordás és az ecsettel, hengerrel történő anyagfelvitel között a felhordás eltérő jellege miatt optikai színeltérések léphetnek fel. Egyedi esetekben színeltérések más festéktípusokkal szemben, az alapanyagok eltérő jellege miatt előfordulhatnak. A színezett termék színhelyességét a munka megkezdése előtt ellenőrizni kell.

Anyagelőkészítés:

A LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt-ot a megadott keverési arányban (9:1) a LUCITE® 2K- PUR Xtrem térhálósítóval teljesen homogénre kell keverni. Ügyelni kell arra, hogy a keverési folyamat alatt a kiserelés pereménél lévő anyagot is egyenletesen összekeverjük.

A legjobb intenzív keverési eredményt, alacsonyfordulatú keverőgéppel lehet elérni (max. 400 for/perc) .

Közvetlenül az összekeverés után beindul a két komponens reakciója, azaz csak korlátozott idő áll rendelkezésre az anyaggal dolgozni. Ezt az időtartamot unfazékidőnek nevezzük.

Az összekevert anyagnak **kb. 2 óras fazékideje** van.

A frissen összekevert anyagot nem szabad a maradék anyaggal összekeverni.

A 2K alaplakot megfelelő térhálósító azaz a másik komponens nélkül felhordani nem szabad.

Ellenállóképesség:

Kémiai vegyületek = tartósan ellenáll a háztartásban szokványos tisztítószernek, rövid ideig áll ellen gyenge savaknak és lúgoknak (Isd. a ellenállóképességi besorolást)

Tárolás:

Hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva eredeti csomagolásban legalább 1 évig eltartható.

Alapfelület előkészítés

A bevonni kívánt alapfelületnek/felső rétegnek tisztának, száraznak és hordozóképesnek kell lennie. A tapadást gátló elválasztószerrel pl. szennyeződés, vaksz vagy zsír el kell távolítani (Isd. a vonatkozó VOB DIN 18363, C szabványt). Az alapfelület hordozóképességét meg kell vizsgálni.

A fellazult régi festékrétegeket el kell távolítani, régi zománcbevonatokat festékdoldó szerrel kell tisztítani és alaposan át kell csiszolni. Az alkalmazott rétegek között egy köztes csiszolást, megfelelő csiszolóanyaggal kell elvégezni (csiszolópapír - pl. 280-as vagy finomabb – csiszolópárna pl. Micra vagy 3M). Bizonytalan eredetű, ismeretlen alapfelületek esetében: PVC, égetett festékbevonatok és porfestékkel készült bevonatoknál alapvetően mintafelület készítését javasoljuk, műszaki kollégánkkal történő egyeztetések mellett. A DIN EN ISO 2409 szerint tapadási vizsgálatot kell készíteni.

A termék nem alkalmas polietilén, polipropilén és eloxált alumínium bevonására.

Bizonytalan esetekben kérjük területi képviselő kollégánkon keresztül egyeztessenek az alkalmazástechnikai részlegünkkel.

Rétegfelépítés

Mérettartó fafelületek

1. Alapozás: LUCITE® LacTec Primer alapozóval, max.5% vízzel hígítva.
2. Közbenső réteg: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.
3. Záró réteg: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.

Fafelületek utólagos kezelése:

A rendszeres ellenőrzés és karbantartás a bevont felületeknél szükségszerű. Így elkerülhető az épületszerkezetek és/vagy a festékfilm károsodása. Javasoljuk, hogy a bevont fa szekezeti elemeket állandó időközönként vizsgálatnak vessék alá és a feltárt épületszerkezeti, vagy festékréteg hiányosságokat minél rövidebb idő alatt szakszerűen szüntessék meg.

Agresszív anyagok mint pl. erős savak, lúgok, fertőtlenítő anyagok, szerves színezőanyagok (mint pl. tea, kávé, vörösbőr) felületi színváltozásokat okozhatnak. Ez azonban a festékréteg funkcionális ellenálló képességét nem befolyásolja.

Vas / acél:

1. A korrodált vas-és acélfelületet legalább mechanikusan kézzel, vagy géppel kell rozsdátlanítani, egyedi esetekben fémesen tisztára kell rozsdátlanítani(Sa 2 ½). Kétes esetekben kérjük forduljanak szaktanácsadóinkhoz.
2. Alapozóréteg: LUCITE® 2K EpoxyPrimer hígítatlanul.
3. Köztes réteg az alkalmazás igénye szerint: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.

Könnyűfém felületek (Alumínium, horgany stb.):

1. Horgany- és alumíniumfelületeket ammóniatartalmú lemosószerrel egy igen finom csiszolófűz segítségével kell megtisztítani és tiszta vízzel lemosni.
2. Alapozóréteg: LUCITE® 2K EpoxyPrimer hígítatlanul.
3. Köztes réteg az alkalmazás igénye szerint: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.

Műanyagok (pl. Trespa, bútorfelületek/Resopal munkalapok, kemény PVC):

1. Műanyag felületeket oldószertartalmú tisztítószerrel kell megtisztítani (előzetesen az alkalmazhatóságot ki kell próbálni)

2. Az alapfelületet gondosan egy arra alkalmas csiszolószerszettel (csiszolópárna pl. Micra vagy 3M / csiszolópapír 280-as szemcsenagyságú, vagy finomabb) át kell csiszolni és portalanítani
3. Alapozóréteg: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.

Műanyag ablakok:

1. Műanyag felületeket oldószertartalmú tisztítószerrel kell megtisztítani (előzetesen az alkalmazhatóságot ki kell próbálni)
2. Az alapfelületet gondosan egy arra alkalmas csiszolószerszettel (csiszolópárna pl. Micra vagy 3M / csiszolópapír 280-as szemcsenagyságú, vagy finomabb) át kell csiszolni és portalanítani
3. Alapozóréteg: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.

Kérjük ezzel kapcsolatban az ablakgyártók utasításait vegyék figyelembe. A termikus felmelegedés az arra alkalmas területeken, sőtét színek esetében elváltozást okozhat. Kérdéses esetekben kérjük forduljanak szaktanácsadóinkhoz.

Poliuretán-, poliészter-, epoxigyanta bevonatok:

1. Az alapfelületet gondosan egy arra alkalmas csiszolószerszettel át kell csiszolni.
2. Alapozóréteg: LUCITE® 2K EpoxyPrimer hígítatlanul.
3. Köztes réteg az alkalmazás igénye szerint: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.

Porfestett felületek:

1. Az alapfelületet gondosan egy arra alkalmas csiszolószerszettel át kell csiszolni.
2. Alapozóréteg: LUCITE® 2K EpoxyPrimer hígítatlanul.
3. Köztes réteg az alkalmazás igénye szerint: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.

Kerámia felületek:

1. Kerámia alapfelületeket nedves tisztítás után mechanikusan csiszolópapírral, vagy más csiszolóanyaggal gondosan át kell csiszolni.
2. Alapozóréteg: LUCITE® 2K EpoxyPrimer hígítatlanul.
3. Köztes réteg az alkalmazás igénye szerint: LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.
4. Záróréteg : LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, hígítatlanul.

Kiegészítő termékek

LUCITE® 2K- PUR Xtrem Härter - Térhálósító (B komponens)

A LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt-hoz tartozó térhálósító adalék/komponens, melyet 9:1 arányban kell az alaptermékhez keverni.

LUCITE® 2K EpoxyPrimer (A komponens)

Kétkomponensű epoxigyanta bázisú alapozó, mint tapadásközvetítő réteg a nedvszívásmentes merev, kritikus alapfelületekre, mint pl. porfesték bevonatok, kerámia csempék, Glasal, Resopal, vas, acél stb. A termék A és B komponensét 3:2 súlyarányban kell homogénre keverni. Fazékidő: kb.3 óra.

További adatok vonatkozásában kérjük tanulmányozzák a LUCITE® 2K EpoxyPrimer műszaki adatlapját

.LUCITE® 2K EpoxyPrimer Härter - Térhálósító (B komponens)

A LUCITE® 2K EpoxyPrimer-hez tartozó térhálósító adalék/komponens (B). Az alaptermékhez 3:2 súlyarányban (alaplakk/térhálósító) kell keverni.

További adatok vonatkozásában kérjük tanulmányozzák a LUCITE® 2K EpoxyPrimer műszaki adatlapját.

Kémiai ellenállóképesség

Terhelési idő	LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt
Aceton 10 mp.	0
Kálilúg (10%) 2 perc	0
Ultrasol 10 perc	0
Étkezési ecet(5%) 1 óra	0
Ammónia (25%) 16 óra	0
Víz 16 óra	0
Butilacetát 10 mp.	0
Mustár 5 óra	0
Ethanol (48%) 1 óra	0
Étkezési sav(98%) 1 óra	0
Savas tisztító pur 16 óra	0
Bázikus tisztító 1:5 16 óra	0
Sterilin 10 perc	0
Kézvédő krém 16 óra	0
Cola 16 óra	0
Tejsav (10%) 16 óra	0
Tesztbenzin K30 16 óra	0

Étékelési séma:

0 = a legjobb érték / azaz ezen terhelési időszak után a zománc felületén változások nem tapasztalhatók

5 = legrosszabb érték

A táblázatban megadott terhelési időknél túl, eltérő eredmények szülehetnek.

A LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt, kémiai ellenállóképessége és felületi keménysége az egyforma tulajdonságokkal rendelkező oldószerbázisú 2K-PUR zománcfestékekkel összehasonlítható, egyes területeken lényegesen felülmúlja azok tulajdonságait.

A felületek minősítése 6 óra, 16 óra és 23 óra terhelés után a lentiekben nevezett kemikáliákkal

Terhelési idő	LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt
1. Almaecet	0
2. Sterilium	6 óra enyhén lágy
3. Fékfolyadék	16 óra enyhe hólyagosodás
4. Sósav (5%)	0
5. Motorolaj (ásványi)	0
6. Ultrasol	0
7. TORVAN-koncentrátum	0
8. Foszforsav (5%)	0
9. Buraton 10F	0
10. Stokolan	0
11. Isopropanol	0
12. Testbenzin K30	0
13. Motorolaj (biológiai)	0
14. Kállilúg (10%)	6 óra erős hólyagosodás
15. Lavante 39	0
16. Santotrac 50 (spec.olaj)	0

Étékelési séma:

0 = a legjobb érték / azaz ezen terhelési időszak után a zománc felületén változások nem tapasztalhatók

A táblázatban megadott terhelési időknél túl, eltérő eredmények születhetnek.

Extrém terhelések felületi elváltozásai a terhelési időtartamnak megfelelő időértékben lett megjelölve.

Biztonsági adatok

AVDL- irányvonalak szerint Biztonsági előírások (S mondatok), jelölések és hulladékmegsemmisítési utalások leihívhatók a mindenkor érvényes biztonságtechnikai adatlapból.

Termékkód: M – LW – 01

VOC- tartalom: A termék ≤ 140 g/l VOC-t (szerves károsanyag) tartalmaz

VOC kategória: j (wb) = 140 g/l (2010)

LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt
Műszaki adatlap L - 101
Állapot: 2012 / 06.



www.cd-color.hu

Különleges tudnivalók

Az alapfelületnek száraznak, tisztának, hordozóképesnek, elválasztószerektől mentesnek, valamint felületi feszültség- és formaváltozásmentesnek, repedés –és sómentesnek kell lennie.

A munkavégzések alatt kérjük a VOB, DIN 18363 C részének, valamint a mindenkor BFS adatlap utasításait betartani.

Az optikailag összefüggő felületek festése esetében ügyeljünk az azonos Charge dobozkódra (gyártási kódra) és/vagy a felület festéséhez szükséges mennyiséget keverjük előre össze.

A munkálatok alatt megfelelő védőfelszerelés használatát javasoljuk (Isd. az érvényes biztonságtechnikai adatlapban megjelölve).

Vízszintes irányú vízterhelésnek kitett felületek festésére nem javasolt.

Alacsony hőmérséklet és/vagy rosszabb szellőztetési körülmények a száradási időt negatív módon befolyásolhatják.

Kültéri épületszerkezeti elemeknél, vagy speciális fém- és nemesfémfelületeknél a harmatpont kialakulását figyelemmel kell kísérni.

Bizonytalan, ismeretlen alapfelületek esetében kérjük ki műszaki kollégánk segítségét.

Általános tudnivalók

Fentiekben közölt adatok a legújabb termékfejlesztési- és alkalmazástechnikai adatok szerint lettek megadva, tartalmazzák a vonatkozó utalásokat. Leírást ad Önöknek a termékről, valamint információkat a termék használatáról és felhordhatóságáról.

Tekintettel a sokrétűsége, különféle eltérésekre, a mindenkor munkakörülményekre és felhasznált anyagokra vonatkozóan termékleírásunkat nem tudjuk minden egyedi esetre érvényesíteni.

A kezelt felület élettartamának meghosszabításához megfelelő időben esedékes utógondozó- felújító munkálatok szükségesek.

Amennyiben az általunk nem meghatározott tulajdonságok és alkalmazhatóságok kérdése merül fel úgy a termék egy meghatározott célnak megfelelő felhasználhatóságát írásban biztosítjuk, alkalmazástechnikai tanácsadó szolgálatunk legjobb ismeretei szerint amilyen gyorsan csak lehet, minden esetben kötelezettség nélkül.

Az előző, vonatkozó kiadások érvényességüket veszítik.

Alkalmazástechnikai ajánlásaink, melyeket az eladóknak / felhasználóknak a mindekor technika legújabb álláspontja szerint a legjobb tudásunk alapján nyújtunk, kötelezettség nélküliek.

A termék adásvételi szerződéséből nincs megalapozott szerződéses jogviszony és nincs mellékkötelezettség vállalás. Ezen kívül ez nem menti fel az eladókat / felhasználókat arról, hogy termékeinket saját képességük alapján a megfelelő rendeltetés szerint saját hatáskörükben ellenőrizék.

Egyebek vonatkozásában az Általános Szerződési feltételeink érvényesek.

Jelen adatlap megjelenésével a korábbi összes érintett adatlap változatok adatai, érvényességüket veszítik.

Műszaki felvilágosítás és információk esetén kérjük forduljanak a +492330/926285 (hotline) telefonszámon (német nyelvű) alkalmazástechnikai részlegünkhöz ill. magyarországi kereskedelmi képviselőünkhöz.

További információkat a www.cd-color.hu honlapunkról lehet lehívni.

L-101 LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt 220612 FL



CD-Color
GmbH & Co. KG
D-58313 Herdecke
Wetterstarsse 58

Tel. (+49) 02330/926-0
Fax (+49) 02330/926-580
www.cd-color.de
info@cd-color.de

A DÖRKEN csoport tagja

