



**Nr. D- 6010 – 2**  
**Állapot: 2017/01.**

## LUCITE® 2K- EpoxiPrimer

Kétkomponensű, epoxigyanta – alapozó / vízzel hígítható.

### Felhasználási terület:

Vízzel hígítható 2 komponensű univerzális hígító, nem nedvszívó, merev kül- és beltéri alapfelületekre.

### A termék tulajdonságai:

- vízzel hígítható
- környezetkímélő
- oldószerekben szegény
- nagyon jó tapadás
- aktív korrózióvédelem a rozsdától megtisztított vas, acél és horganyzott felületekre
- univerzálisan átfesthető 1K/2K vizes, vagy oldószeres zománcfestékekkel

### Kiszerezés:

- 0,51 l alapgyanta + 0,49 l térhálósító  
(megfelel 0,825 kg alapgyantának + 0,55 kg térhálósítónak)
- 1,02 l alapgyanta + 0,98 l térhálósító
- 2,30 l alapgyanta + 2,20 l térhálósító

**A 2K alapgyantát a hozzá tartozó térhálósító nélkül felhordani nem szabad.**

### Színárnyalatok:

- fehér / sötétszürke (kb. RAL 7015)
- Pasztell színárnyalatok a MixPlus színkeverési rendszerben elérhetőek. Minden színárnyalat önmagával keverhető.

### Műszaki adatok:

Fényességi fok:

matt

Sűrűség (20 C°):

Alapgyanta kb. 1,55 g/cm<sup>3</sup> – térhálósító kb. 1,10 g/cm<sup>3</sup>  
(Összekeverés után: 1,36 g/cm<sup>3</sup>)

Keverési arány:	A kiszerezések szerint: 1:1 (súlyegység szerint: 3:2)
Fazék idő :	kb. 3 óra ( magasabb hőmérsékleten rövidebb, alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb fazékidővel kell számolni)
Felhordási hőmérséklet:	legalább + 8 °C, de max. 30 °C
Tárolás:	12 hónapig, zárt eredeti kiszerezésben.
Kiadósság:	kb. 120 ml/ m <sup>2</sup> / réteg, (kb. 160 g / m <sup>2</sup> / réteg). Pontos kiadóssági értéket az adott alapfelületen, próbafelhordással lehet nyerni.

### Alkalmazástechnikai adatok:

**Száradási idő 20 C°-on és 60 %-os páratartalomnál:**

Porszárz: kb. 25 perc elteltével.

4-6 óra után vizes hígítású 12-14 óra után oldószeres fedőfestékekkel átfesthető.

**Felhordás:**

**Ecsettel, hengerrel** (rövidszőrű)

**Szórással** (Airless fúvóka: 0,018 – 0,021 inch)

**Szerszámok tisztítása:**

Vízzel, esetleg vizes tisztítószer (pl. Pril) hozzáadásával. A vizes hígítású festéktermékek rövidebb száradási ideje miatt a munkaeszközöket gyakrabban kell tisztítani, erre különösen figyelemmel kell lenni a munkaközi szüneteknél.

**Kiegészítő termék:**



### LUCITE® 2K- EpoxyHärter (terhálósító)

Térhálósító (B komponens) adalék a LUCITE® 2K- EpoxyPrimer-hez (A komponens).

Lucite® 2K EpoxyPrimer  
Műszaki adatlap D-6010-2  
Állapot: 2017/01.



[www.cd-color.hu](http://www.cd-color.hu)

### Anyag előkészítés

A LUCITE® 2K- EpoxiPrimer-hez a megadott keverési arányt alkalmazva (3:2) a LUCITE® 2K EpoxiHärter-t egyenletesen hozzá kell keverni. Összekeverés alatt figyelemmel kell lenni arra, hogy az anyagokat a doboz szélén is jól összekeverjük, homogén állapotúra.

A szükséges intenzív összekeverést a legjobban egy alacsony fordulátú keverő berendezéssel lehet elvégezni (max. 400 ford. / perc).

Közvetlenül a két komponens összekeverése után beindul a két termék közötti reakció, azaz ettől az időponttól kezdődően, csak meghatározott idő áll rendelkezésre a termékkel dolgozni. Ezt az időszakot fazékidőnek nevezzük.

Az összekevert termék fazékideje: kb. 3 óra.

A frissen bekevert anyagot, régebbi bekeverésekkel összekeverni nem szabad.

### A bevonásra alkalmas alapfelületek

Nem szívóképes, merev alapfelületek, mint pl. vas, acél, horganyzott alapfelületek, alumínium, glasal, resopal, kerámia csempék, mázas agyagcserepek, poliuretán, poliészter, régi epoxigyantás bevonatok és porfesték bevonatok (Isd. BFS Adatlap 24. sz.).

A terhelés foka szerint, a fentiekben említett felületek tapadó képességét a DIN EN ISO 2409-es rácsvágásos vizsgálattal kell megvizsgálni.

Glasal alapfelületeket, PVC, Coil-Coating (beégetett), poliészter és porfesték bevonatokat minden esetben DIN EN ISO 2409-es rácsvágásos vizsgálattal kell megvizsgálni.

**Nem alkalmas alapfelületek, melyeken a festék nem tud megtapadni: polietilén, polipropilén, és eloxált alumínium.**

Ismeretlen eredetű alapfelületek festése esetén, kérdésese esetekben feltétlenül kérje ki alkalmazástechnikai osztályunk véleményét, annak festhetőségét illetően.

### Alapfelület előkezelés:

A hordozóképes alapfelületeket a szennyeződésektől (por, elkoszolódás) és a szilikon tartalmú elválasztószerektől maradék nélkül meg kell tisztítani.

Kerámia alapfelületeket a nedves tisztítást követően, még mechanikusam csiszolópapírral, vagy más csiszolóanyaggal kissé fel kell érdesíteni.

Horgany, vagy horganyzott épületszerkezeteket és alumínium aljzatokat ammóniatartalmú lemosószerrel, szalmiákszesszel, csiszolóflíz alkalmazásával kell lemosni/ enyhén érdesíteni, majd ezt követően tiszta vízzel alaposan le kell mosni.

Korrodált vas-, acél- és horganyfelületeket fémtisztaságra kell rozsdátlanítani (Sa 2 ½ minőség).

Azbeszttartalmú alapfelületek esetén a TRGS 519 sz. szabványt figyelembe kell venni.

Általánosan az alapfelület hordozóképességét meg kell vizsgálni, a fellazult rétegeket el kell távolítani és ki kell javítani. A bevonni kívánt alapfelületnek sóktól, vaksztól, zsírtól, olajtól, gumiszármazékoktól, portól és szennyeződésektől mentesnek kell lennie.

### **Biztonsági adatok:**

A termék besorolását, jelöléseit annak aktuális Biztonságtechnikai Adatlapja tartalmazza, kérje kereskedőjétől, illetve területi képviselőnkétől.

Termék kód / GIS kód a BG-BAU –GISBAU szerint:

Lásd a termék címkéjén és az aktuális Biztonságtechnikai Adatlapon (7.3-as bekezdés).

A kezelési utasítás megfelel a Veszélyes anyagok 14§. szerinti osztályba sorolásának, mely német nyelven az alábbi oldalon tekinthető meg: <http://www.wingis-online.de/>.

### **A termék Biztonságtechnikai adatlapját figyelembe kell venni!**

### **Különleges tudnivalók**

A kivitelezési munkálatokat csak arra alkalmas időjárási körülmények között szabad véghez vinni (magas légnedvesség, páratartalom, köd veszélye, harmatpont veszélye esetén ne végezzünk munkát).

Az alapfelületnek száraznak, tisztának, hordozóképesnek, elválasztó szerektől mentesnek, feszültség- és formaváltozás mentesnek, repedés – és só mentesnek kell lennie.

A kivitelezés alatt tartsák be a BFS (Festék és Értékvédelemi Szövetségi Bizottság festék és fizikai eszközök védelme Majna-Frankfurt) mindenkorai adatlapjainak előírásait, valamint a DIN 18363 szabvány Építőipari Szolgáltatások előírásainak (VOB) C részét.

Optikailag összefüggő felületek bevonásakor ügyelni kell arra, hogy a festék ugyanabból a gyártásból származzon és/vagy szükséges a teljes mennyiséget egyszerre összekeverni.

A termék alkalmazása során megfelelő személyi védőeszközöket javasolt hordani (Isd. a termék Biztonságtechnikai Adatlapját).

Vízterhelésnek tartósan kitett felületekre, olyan szerkezeteken ahol a víz (csapadék) tartósan meg tud állni, tartós vízterhelés alakulhat, ki nem szabad alkalmazni.

Alacsony hőmérséklet és / vagy rossz szellőzés és szellőztetés a száradásra negatív hatással lehet.

Fémfelületek festése esetén a harmatpontra, illetve annak kialakulásának veszélyére figyelni kell, ebben az esetben ne alkalmazzuk.

Olyan felületek, amelyek vízzel hígítható anyagokkal szennyezettek mint pl. nikotin, kátránylecsapódások, vagy vizes foltok LUCITE® Multiprimer festékekkel kell szigetelni.

Lágyító anyagot tartalmazó termékekkel való találkozásnál (ajtó, ablaktömítések stb.) az átfesthetőségre vonatkozó nyilatkozatot a tömítőanyag gyártójától meg kell kérni, ill. próbafestést kell végezni.

A termék felhordása és száradási ideje alatt a helység szellőzéséről, légcseréjéről gondoskodni kell.

Elégtelen szellőzés és / vagy szórási anyagfelvitel esetén légzésvédő készüléket kell viselni.

Nem említett, vagy ismeretlen eredetű alapelületeknél, illetve kérdéses esetekben alkalmazástechnikai osztályunk műszaki tanácsadását - képviselő kollégánkon keresztül kell bevonni.

### Általános tudnivalók

Fentiekben közölt adatok a legújabb termékfejlesztési- és alkalmazástechnikai adatok szerint lettek megadva, tartalmazzák a vonatkozó utalásokat. Leírást ad Önöknek a termékről, valamint információkat a termék használatáról és felhordhatóságáról.

Tekintettel a sokrétűsége, különféle eltérésekre, a mindenkori munkakörülményekre és felhasznált anyagokra vonatkozóan termékleírásunkat nem tudjuk minden egyedi esetre érvényesíteni.

A kezelt felület élettartamának meghosszabításához megfelelő időben esedékes utógondozó- felújító munkálatok szükségesek.

Amennyiben az általunk nem meghatározott tulajdonságok és alkalmazhatóságok kérdése merül fel úgy a termék egy meghatározott célnak megfelelő felhasználhatóságát írásban biztosítjuk, alkalmazástechnikai tanácsadó szolgálatunk legjobb ismeretei szerint amilyen gyorsan csak lehet, minden esetben kötelezettség nélkül.

Az előző, vonatkozó kiadások érvényességüket veszítik.

Alkalmazástechnikai ajánlásaink, melyeket az eladóknak / felhasználóknak a mindenkori technika legújabb álláspontja szerint a legjobb tudásunk alapján nyújtunk, kötelezettség nélküliek. A termék adásvételi szerződéséből nincs megalapozott szerződéses jogviszony és nincs mellékkötelezettség vállalás. Ezen kívül ez nem menti fel az eladókat / felhasználókat arról, hogy termékeinket saját képességük alapján a megfelelő rendeltetés szerint saját hatáskörükben ellenőrizék.

Egyebek vonatkozásában, Általános Szerződési feltételeink érvényesek.

Jelen adatlap megjelenésével a korábbi összes érintett adatlap változatok adatai, érvényességüket veszítik.

Termékallergiára vonatkozó kérdés esetén az alábbi telefonszámon állunk rendelkezésre ( német nyelvű): 00 49 2330 926 184.

Műszaki felvilágosítás és információk esetén kérjük forduljanak a +492330/926285 (hotline) telefonszámon (német nyelvű) alkalmazástechnikai részlegünkhöz ill. magyarországi kereskedelmi képviselőünkhöz Szakács Tibor Tel.: 06 30 261 2107.

További információkat a [www.cd-color.de](http://www.cd-color.de) honlapunkról lehet lehívni.

D - 6010 LUCITE® 2K EpoxiPrimer 020117 FL